

Características

Copolímero con una distribución de peso molecular muy angosta. Excelente procesabilidad, buena capacidad para mezclarse con polietilenos de baja densidad PX 20020 X, especialmente para moldeo por inyección de ciclos de producción rápidos. Contiene aditivo antioxidante y lubricante.

¿Cómo se produce?

Por la copolimerización del etileno con 1-hexeno en la planta Swing de tecnología univation.

Aplicaciones

- Artículos para el hogar.
- Cubetas.
- Palanganas.
- Recipientes para alimentos.
- Tapas.

PADMEX
60120 U
Alta Densidad

Índice de Fluidez
19.0 g/10 min

Densidad
0.96 g/cm³



Propiedades	Unidad	Método de Prueba	PADMEX 60120 U
Índice de Fluidez	gr/10 min	ASTM D - 1238	19.0
Densidad	gr/cm ³	ASTM D - 1505	0.960
Propiedades de Placa			
Resistencia Máxima a la Tensión	MPa (psi)	ASTM D - 638	26.5 (3840)
Elongación al Rompimiento	%	ASTM D - 638	650
Módulo de Young (secante)	MPa (psi)	ASTM D - 638	1100 (159720)
Módulo de Flexión	MPa (psi)	ASTM D - 790	1470 (213350)
Resistencia al Impacto Izod	J/m (lb.ft/in)	ASTM D - 256	50.7 (0.95)
Dureza Shore	Tipo D	ASTM D - 1706	
Temperatura de Reblandecimiento (VICAT)	°C	ASTM D - 1525	124
Resistencia al Envejecimiento Ambiental (ESCR)	hr	ASTM D - 1693	299
Flujo en Espiral	cm (in)	ASTM D - 3123	85

Condiciones de Operación⁽¹⁾

- Temperatura: 210-250° C en perfil recto o descendente.
- Boquilla: 220-250° C
- Aplicación: Artículos de pared delgada.

PADMEX 60120 U

Alta Densidad

(1) Condiciones recomendadas, que podrán modificarse a criterio del transformador.