

Características

Copolímero grado soplado, con una distribución de peso molecular ancha. Ofrece excelente rigidez, procesabilidad, y resistencia al impacto; así como buena resistencia al agrietamiento por esfuerzo ambiental (ESCR). Contiene aditivo antioxidante y lubricante.

¿Cómo se produce?

Por copolimerización del etileno con 1-buteno, en la planta Mitsui.

Usos y aplicaciones

- Botellas para conservar productos químicos y de limpieza de hasta 4 lts.
- Tubería para drenaje y ductos no presurizados.
- Tubería conduit.
- Películas.

PADMEX 56035

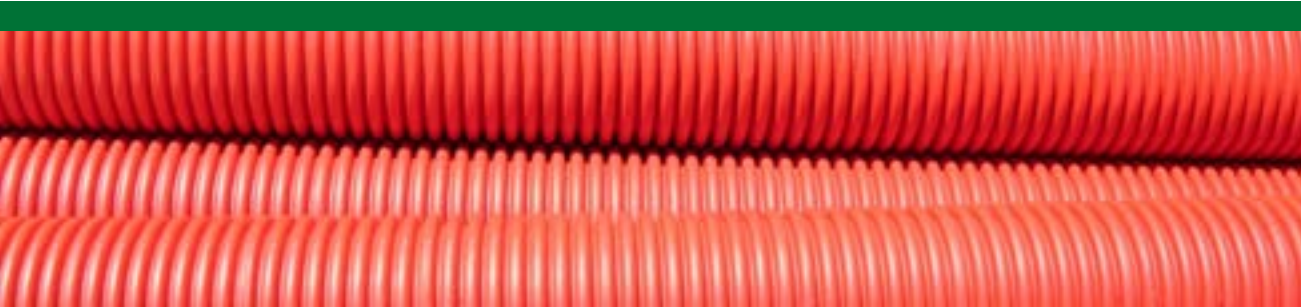
Alta Densidad

Índice de Fluidez

0.35 g/10 min

Densidad

0.956 g/cm³



Propiedades	Unidad	Método de Prueba	PADMEX 56035
Índice de Fluidez	gr/10 min	ASTM D - 1238	0.35
Densidad	gr/cm ³	ASTM D - 1505	0.956
Propiedades de Placa			
Resistencia Máxima a la Tensión	MPa (psi)	ASTM D - 638	27 (3925)
Elongación al Rompimiento	%	ASTM D - 638	> 500
Módulo de Young (secante)	MPa (psi)	ASTM D - 638	
Módulo de Flexión	MPa (psi)	ASTM D - 790	1306 (189600)
Resistencia al Impacto:	Dardo de Película	gr	ASTM D - 1709
	Izod de Placa	J/m (lb.ft/in)	ASTM D - 256
Resistencia al Rasgado	KN/m (lb/in)	ASTM D - 1004	343 (6.43)
Nebulosidad / Claridad	%	ASTM D - 1003	
Dureza Shore	Tipo D	ASTM D - 1706	64
Temperatura de Reblandecimiento (VICAT)	°C	ASTM D - 1525	125
Resistencia al Envejecimiento Ambiental (ESCR)	hr	ASTM D - 1693	300
Flujo en Espiral	cm (in)	ASTM D - 3123	

Condiciones de Operación⁽¹⁾

- Temperatura: 150-180° C en perfil recto o descendente.
- Dado/Cabezal: 150-175° C
- Aplicaciones: envases de 100 ml a 4 lts

Aplicaciones

- Envase pared delgada de 100 a 1000 ml
- Temperatura del Extrusor: 140-165° C
- Temperatura de Dado/Cabezal: 145-170° C

- Envase pared gruesa de 500 a 4 lts
- Temperatura del Extrusor: 150-180° C
- Temperatura de Dado/Cabezal: 150-175° C

- Tubería para drenaje.
- Temperatura del Extrusor: 170-220° C
- Temperatura de Dado/Cabezal: 170-220° C

- Película termoencogible en mezcla con PX 22004 C y PADMEX 56035. Se recomienda agregar 25% máximo de PADMEX 56035
- Temperatura del Extrusor: 165-190° C
- Temperatura de Dado/Cabezal: 165-190° C

(1) Condiciones recomendadas, que podrán modificarse a criterio del transformador.